

KARTA TECHNICZNA: LUXENS Farba antykorozyjna

LUXENS Farba antykorozyjna przeznaczona do dekoracyjnego i ochronnego malowania powierzchni ze stali, żeliwa i żelaza, narażonych na działanie warunków atmosferycznych. Może być stosowana bezpośrednio na rdzę.

Zastosowanie:

- do malowania stali, żelaza i żeliwa
- do powierzchni nowych niezagruntowanych, a także do renowacji powierzchni malowanych wcześniej innymi farbami: emalie ftalowe, chlorokauczukowe, farby antykorozyjne - po uprzednim ich zmatowieniu
- do powierzchni malowanych proszkowo po uprzednim ich odtłuszczeniu i zmatowieniu
- na zewnątrz i do wewnątrz

Właściwości:

- farba typu 3 w 1 – grunt + podkład + powłoka (pasywowanie, podkład zwiększający adhezję, farba nawierzchniowa)
- wprost na rdzę (długotrwała ochrona antykorozyjna)
- nie wymaga farb podkładowych
- tworzy dekoracyjno ochronną powłokę o wysokich walorach estetycznych i bardzo wysokiej odporności na warunki atmosferyczne. Trwałość do 9 lat(*)
- doskonale kryjąca
- nie kapie z pędzla i nie spływa z powierzchni pionowych
- różne aspekty wykończenia: połysk, półmat, efekt młotkowy
- znikomy zapach (na bazie rozpuszczalników bezaromatycznych)

(*) – Gwarancję „9 lat ochrony” należy rozumieć w taki sposób, że jeśli w ciągu 9 lat od daty zakupu farby wystąpi korozja metalu (pokrytego zgodnie z zasadami sztuki malarskiej i zaleceniami w karcie technicznej produktu), to po okazaniu dowodu zakupu i weryfikacji powodu reklamacji, producent wyda klientowi taką samą ilość farby wolnej od wad.

Maksymalną trwałość powłoki można uzyskać w warunkach kategorii korozyjności atmosfery nie większej niż C 3 (Wg PN-EN ISO 12944-2), przestrzegając bezwzględnie zaleceń dotyczących przygotowania podłoża oraz sposobu i warunków aplikacji. Ponadto pomalowane powierzchnie nie mogą być narażone na stały kontakt z wodą (poziome powierzchnie na których może długo utrzymywać się woda lub śnieg) oraz gruntem (elementy zakopane w gruncie lub leżące na gruncie). Obszary o kategorii korozyjności C3 to: atmosfery miejskie i przemysłowe o średnim zanieczyszczeniu SO₂, obszary przybrzeżne o małym zasoleniu oraz pomieszczenia produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza.

Kolory:

Połysk (9 kolorów):

- zielony RAL 6018,
- żółty RAL 1021,
- czerwony tlenkowy RAL 8012,
- czerwony RAL 3000,
- niebieski RAL 5010,
- brązowy RAL 8017,
- czarny RAL 9005,
- srebrny RAL 9006,
- biały RAL 9010

Półmat (6 kolorów):

- czarny RAL 9005,
- brązowy RAL 8017,
- zielony RAL 6005,
- grafitowy RAL 7015,
- stalowy RAL 7046,
- biały RAL 9010,
- szary RAL 7035

Efekt młotkowy (6 kolorów):

- antracytowy RAL 9007,
- brązowy RAL 8017,
- czarny RAL 9005,
- miedziany RAL 8024,
- srebrny RAL 9006,

Opakowania:

0,25 l; 0,7 l; 2,5 l – metalowe puszki

Okres trwałości:

3 lata w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C, z dala od źródeł ciepła i ognia.

DANE TECHNICZNE:

Zużycie:

7-10 m²/1 litr (przy jednej warstwie, na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża)

Wydajność:

0,25 l – 2,1 m²

0,7 l – 5,9 m²

2,5 l – 21 m²

Zalecana ilość warstw: 2

Temperatura zapłonu: 23°C

Ciężar właściwy maks.: 1,6 g/cm³

Zawartość substancji stałych: min. 65% wag.

Czas schnięcia:

Dotyczy pojedynczej warstwy, w temp. +20°C i wilgotności względnej ok. 50%, przy zapewnieniu dobrej wentylacji.

I stopień (suchość dotykowa) – 2 h

druga warstwa – 10 h

III stopień (suchość całkowita) – 20 h

Niska temperatura lub zawyżona wilgotność powietrza wydłużają czas schnięcia powłoki oraz mogą być przyczyną powstawania jej wad.

Lepkość (kubek Forda): 80-150 s

Dopuszczalne odchylenie koloru:

ΔE od wzornika RAL maks. 2,5

Sposób nanoszenia:

Pędzel, wałek malarskiego lub natrysk.

Trwałość ochrony antykorozyjnej powłoki:

9 lat - trwałość potwierdzona badaniami starzeniowymi w komorze solnej wg PN-EN ISO 7253 i określeniem trwałości powłoki wg PN-EN ISO 12944

Dopuszczalna zawartość LZO 500 g/l (od roku 2010)

Maksymalna zawartość LZO 480 g/l

Górna odporność termiczna powłoki po wyschnięciu ok. +80°C

PODŁOŻA:

Rodzaje powierzchni:

metale żelazne (stal, żelazo, żeliwo)

Przygotowanie:

Skorodowane metale wstępnie oczyścić i usunąć luźno związane z malowaną powierzchnią kawałki rdzy oraz rdzawy nalot. Grube warstwy rdzy usuwać mechanicznie. Usunąć powstały pył i odpryski. Zabrudzenia usuwać rozpuszczalnikiem. Przy renowacji wymalowań, stare powłoki lub gładkie i błyszczące powierzchnie metalu należy zmatowić papierem ściernym i odpylić. Powłoki spękane i łuszczące się należy przed malowaniem usunąć, następnie podłoże przeszlifować, oczyścić i odtłuścić.

Przygotowanie:

Przed malowaniem powierzchni uprzednio krytych innymi rodzajami farb bądź farbami nieznanego typu, w pierwszej kolejności należy wykonać próbę w mało widocznym miejscu. W razie wystąpienia niepożądanego efektu, zaleca się najpierw usunąć starą powłokę farby.

Stan podłoża:

Podłoże powinno być suche, bez luźnej rdzy, zgorzeliny, słabo przyczepnych powłok, piasku i kurzu, wolne od plam, tłuszczu, oleju, smaru oraz innych podobnych zanieczyszczeń.

Sposób użycia:

Narzędzia:

Pędzel - optymalnie z włosia naturalnego lub mieszanego (włókno naturalne i syntetyczne).

Walek – optymalnie o długości runa do 8 mm, najlepiej z runa naturalnego (walek moherowy) lub mieszanego (walek welurowy – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego).

Pistolet natryskowy

Temperatura otoczenia i malowanego podłoża od +10°C do +30°C (optymalnie od +10°C do +25°C)

Maksymalna wilgotność względna 85%. Unikać malowania w wilgotnych warunkach otoczenia (np. deszcz, mgła, śnieg), przy silnym nasłonecznieniu oraz przy porywistym wietrze.

Zalecenia:

Przed przystąpieniem do malowania farbą należy starannie wymieszać. W przypadku ewentualnego rozwarstwienia mieszać farbę dodatkowo w czasie prowadzenia prac malarskich. W przypadku nakładania farby pistoletem, w razie potrzeby farbę rozcieńczyć benzyną do lakierów lub rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania, doprowadzając do odpowiedniej lepkości roboczej (nie rozcieńczać farby w efekcie młotkowym). Nie dodawać innych środków. Nanosić pędzlem, wałkiem lub przez natrysk 2 warstwy, w odstępie 10 godzin. Szczególnie dokładnie pokryć narożniki i krawędzie. W celu prawidłowego zabezpieczenia malowanych elementów, minimalna grubość nanoszonej powłoki powinna wynosić 80-120 µm (ok. 40 µm na jedną warstwę).

Czyszczenie:

Narzędzia po zakończeniu pracy myć benzyną lakową, rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych lub innymi rozpuszczalnikami podobnego typu. Pozostałości nie wylewać do kanalizacji.

Ograniczenia:

Nie stosować na drewno, podłoża mineralne, metale kolorowe (aluminium, miedź, cynk) i powierzchnie ocynkowane. Surowce wchodzące w skład wyrobu są palne. Produkt zawiera oksym ketonu etylowo-metylowego i bis (2-etyloheksanian) kobaltu. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Przechowywać w zamknięciu i poza zasięgiem dzieci. Prace malarskie prowadzić przy dobrze działającej wentylacji, z dala od otwartego ognia. Produkt zawiera benzynę do lakierów.

Bezpieczeństwo ogólne:

Patrz: Karta charakterystyki

UWAGA: Chronić przed dziećmi.

ATEST Odpowiada normie PN-C-81901

Odpowiedzialność: Podane informacje są wynikiem badań i doświadczeń Polifarbu Kalisz S.A., co jest podstawą ich rzetelności i wiarygodności. Producent nie mógł przewidzieć jednak wszystkich możliwości zastosowania swoich produktów, a ponieważ sposób użycia produktów jest całkowicie poza jego kontrolą, użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy wybór i zastosowanie produktu. Producent nie bierze na siebie odpowiedzialności za występujące uszkodzenia lub zły stan podłoża, które mogą być wynikiem czynników atmosferycznych, przygotowania wstępnego lub wad konstrukcyjnych.