

1. Producent wyrobu : Henkel Polska Sp . z . o . o  
02-672 Warszawa  
ul. Domaniewska 41

Zakład Produkcyjny Stąporków  
26-220 Stąporków  
Stara Góra

2. **Nazwa wyrobu zgodnie z Aprobata Techniczną** : Zestaw wyrobów systemu CERESIT CL 51 do wykonywania mineralno-dyspersyjnych powłok przeciwwilgociowych – składających się :  
Masa przeciwwilgociowa Ceresit CL 51 „Express 1-K”  
Taśma uszczelniająca Ceresit CL 62  
Taśma uszczelniająca Ceresit CL 152

**Nazwa handlowa wyrobu** : Zestaw wyrobów systemu CERESIT CL 51

3. **Klasyfikacja wyrobu**: PKW i U – 24.30.11-50.00

4. **Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu** : Zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 51 jest przeznaczony do wykonywania powłok przeciwwilgociowych w pomieszczeniach mokrych tj: łazienkach, natryskach, pralniach, toaletach, kuchniach, przed ułożeniem okładzin ceramicznych, gresowych lub kamiennych

5. **Specyfikacja techniczna** : Aprobata Techniczna ITB: AT-15-9348/2014  
Zestaw wyrobów systemu CERESIT CL 51 do wykonywania mineralno-dyspersyjnych powłok przeciwwilgociowych;

6. **Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego** :  
Zawarte są w AT-15-9348/2014 rozdział 3. „ Właściwości techniczne. Wymagania”

7. **Nazwa i numer jednostki biorącej udział w ocenie zgodności wyrobu budowlanego** :

Instytut Techniki Budowlanej  
Zakład Certyfikacji AC 020  
00-611 Warszawa  
ul. Filtrowa 1  
Certyfikat ZKP nr ITB-0614/Z

*Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością , że wyrób budowlany Zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 51 jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w punkcie 5.*

Dyrektor,  
ds. Rozwoju Biznesu  
Jacek Kulig



Kierownik Działu  
Kontroli Jakości  
Piotr Urynek

