



Technical data sheet

Date of creation

18/02/19

Revision index

5

Date of Validation

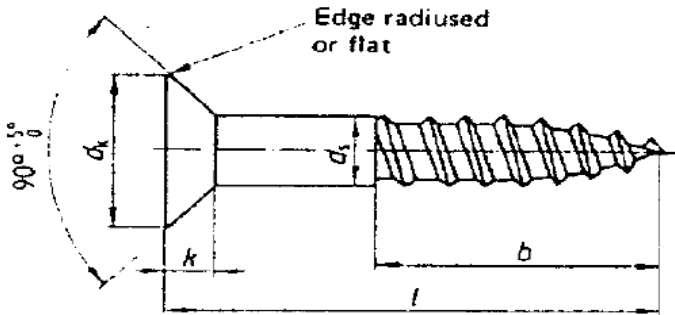
18/09/2019

Description

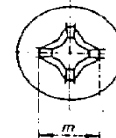
VD80 Woodscrew CS PH Brass

Standard references :

DIN 7997



Cross recess type H



Inner thread diameter > 0,6x outer thread diameter

Dimensional

All dimensions are in millimeters.

No eccentricity allowed (not visible at 50cm distance).

No chips and no sharp edges except on tip, thread and specific self-drilling or self-tapping functions.

No broken tip, no broken thread, no hollow teeth, no burnt teeth, no fall-off and no head splitting allowed.

The surface must be smooth and free of oil, foam, dust, rust, black spot or any other undesirable phenomenas.

thread size		(2)	2,5	3	3,5	4	4,5	5	(5,5)	6	(7)	(8)
ds	max	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
	min	1,6	2,1	2,6	3,02	3,52	4,02	4,52	5,02	5,52	6,42	7,42
dk	Nominal dimensions	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	10,2	11	12,5	14
	max	4,18	5,08	5,98	6,95	7,95	8,75	9,65	10,8	11,55	13,05	15,05
	min	3,42	4,32	5,22	6,05	7,05	7,85	8,75	9,65	10,45	11,95	13,95
k	max	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4
		1			2			3			4	
Type H	m		2,7	2,9	3,9	4,4	4,6	4,8				
	Depth	min	1,25	1,5	1,4	1,9	2,1	2,29	2,31	2,8	2,95	3,9
		max	1,55	1,8	1,9	2,4	2,6	2,79	2,81	3,3	3,53	4,4

Nominal dimensions	min	max	Mass (7,85kg/dm ³) in kg each 1000 pieces ≈											
10	9,25	10,75		0,37	0,6	0,79								
12	11,1	12,9		0,43	0,7	0,91	1,18							
14	13,1	14,9												
16	15,1	16,9		0,55	0,88	1,17	1,49	1,85	2,31					
18	17,1	18,9												
20	19	21		0,67	1,06	1,43	1,79	2,22	2,78		4,12			
25	24	26			1,3	1,73	2,17	2,71	3,37		4,96			
30	29	31			1,54	2,04	2,55	3,19	4		5,8			
35	37,75	36,25			1,77	2,35	2,94	3,66	4,55		6,63			
40	38,75	41,25			2,01	2,66	3,22	4,17	5,14		7,46			
45	43,75	46,25				2,98	3,66	4,65	5,73		8,29			
50	48,75	51,25					4,05	5,14	6,32		9,12			
60	58,3	61,5					4,81	6,11	7,54		10,8			
70	68,5	71,5							8,72		12,5			
60	78,5	81,5							9,9		14,3			

long over 80 mm are to be stepped from 10 to 10 mm

thread in parantheses are to be avoided if possible

The weights are only indicative

Mechanical properties	
Material :	BRASS H62
Coating :	
Hardness :	Surface HV 100-130 Core HV 200-230